

SmartFactory40

EP CNC Z32

Guida

Rel. 0.0.2

smartfactory40-ep_CNCZ32

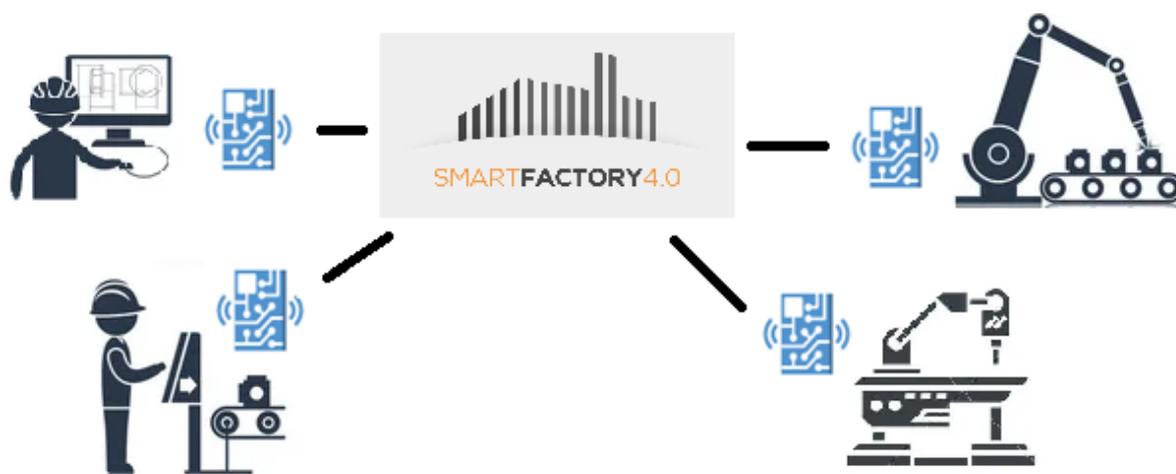
Contenuto	
SmartFactory40	2
EP-CNCZ32 (D.Electron)	3
Istruzioni	4
Dati tecnici	4

SmartFactory40

Smartfactory40 offre varie modalità di interconnessione dei macchinari e più in generale di soluzioni per acquisire dati dalle linee di produzione grazie alla tecnologia DaaS-IoT (www.daasiot.com).

DaaS-IoT permette di rendere interoperante qualunque dispositivo dotato di unità logica e supporto per la trasmissione dati.

Smartfactory40 incorpora DaaS-IoT per poter acquisire dati in maniera versatile e affidabile.



Il sistema si basa su due concetti chiave: “typeset-measurement” e “end-point”.

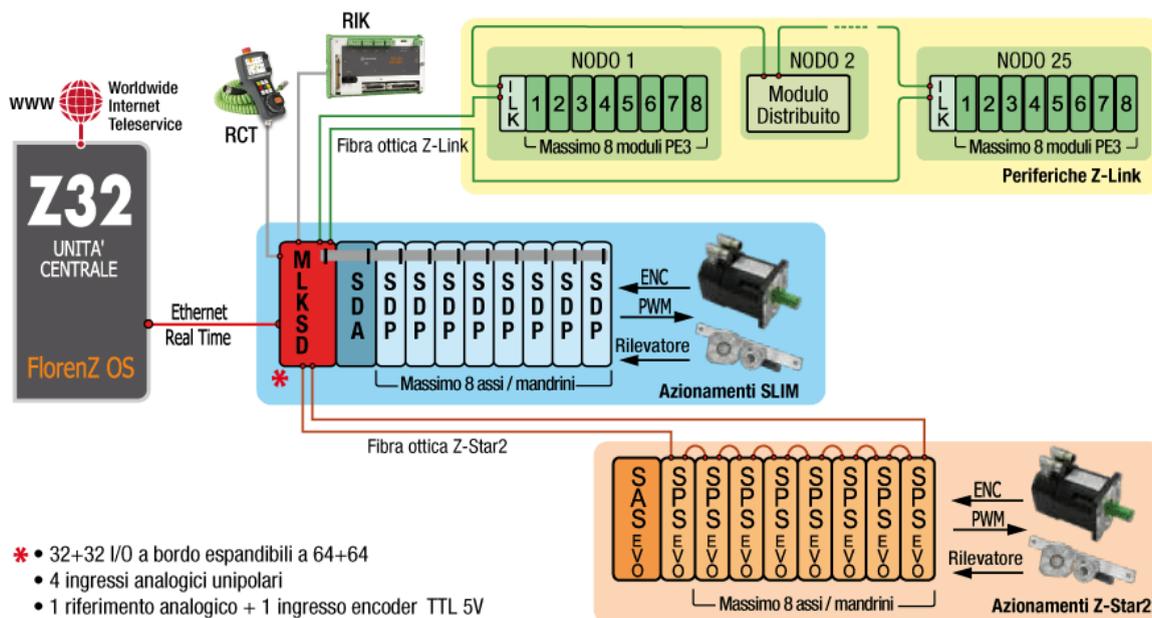
Le informazioni vengono acquisite mediante dispositivi (end-point) e scambiate come blocchi di dati (measurement) organizzati rispetto a tracciati convenuti (typeset).

Gli end-point sono collocati nei punti strategici dell’impianto di produzione, incorporano le logiche di codifica/decodifica dei segnali elettrici e dei protocolli industriali, per trasmettere pacchetti measurement e impartire comandi.

Smartfactory40 (v. 0.9.3) - Typesets	
81	Stato macchinario
82	Conteggio unità lavorate/scartate
83	Consumi energetici

EP-CNCZ32 (D.Electron)

La D.Electron (<https://www.delectron.it/it/prodotti/cnc-z32-florenz-series.html>) progetta e produce pacchetti CNC completi per macchine utensili interpolanti: il prodotto principe E' rappresentato dal controller CNC Z32, unità per il controllo numerico multicanale con capacità di gestione fino a 32 assi controllati mediante drivers digitali proprietari. I settori principali di impiego del controllo Z32 sono: Fresatura, Tornitura, macchine a taglio Laser - Plasma - Oxi ...



L'interconnessione ai sistemi di fabbrica avviene tramite collegamento TCP/IP con protocollo D. Electron EPS (Easy Protocol Server). In breve, il server EPS è disponibile su tutti i CNC Z32 e permette lo scambio di dati e/o comandi con software esterni.

Il pacchetto EP-EZ32 è un software che rende compatibile i controller EZ32 con la piattaforma Smartfactory40 per ricavare: - lo stato del CNC (in esecuzione, in allarme, in manuale, ...); - lo stato dell'esecuzione di un part-program e svariati altri dati. Inoltre è anche possibile comandare da remoto, l'esecuzione di uno specifico programma-pezzo.

Istruzioni

Dati tecnici

Caratteristiche meccaniche:		
Caratteristiche elettriche:		